PAT-NO:

JP402173663A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 02173663 A

TITLE:

IMAGE FORMING METHOD WITH ELECTROPHOTOGRAPHIC DEVICE

UTILIZING IMPROVED NONSINGLE CRYSTAL SILICON TYPE

PHOTORECEPTIVE MEMBER

**PUBN-DATE**:

July 5, 1990

INVENTOR-INFORMATION:

**NAME** YAMAZAKI, KOJI KARIYA, TOSHIMITSU AOIKE, TATSUYUKI EBARA, TOSHIYUKI YOSHINO, TOSHIHITO OTOSHI, HIROKAZU

ASSIGNEE-INFORMATION:

**NAME** 

COUNTRY

**CANON INC** 

N/A

APPL-NO:

JP63329637

APPL-DATE:

December 27, 1988

INT-CL (IPC): G03G005/08, G03G005/08, G03G021/00

US-CL-CURRENT: 430/84

## ABSTRACT:

PURPOSE: To enable formation of picture of high quality for a long time by using a specified photoreceptive member comprising a specified material and contg. specified atoms and using also a necessary filter in combination therewith.

CONSTITUTION: A latent image is formed by image-exposure at electrostatic parts 203 on a photosensitive body 201 of a nonsingle crystal silicon type photoreceptive member constituted by successively laminating a photoconductive layer comprising a nonsingle crystal silicon type material, a latent image holding layer contg. Si atoms, C atoms, atoms of an element of the group III of

the periodic table, and, if necessary, H atoms and halogen atoms, and a sensible image holding layer contg. Si atoms, C atoms, and if necessary, H atoms and halogen atoms, on a base body. The latent image is transformed to a sensible image by being developed in a developing device 204, and the sensible image is transferred to transfer paper P in a transfer/separating charging device 206. In this stage, a filter 223 for removing ozone comprising a metal oxide catalyst enclosing a heater is used in comination, and harmful ozone which is generated by an electric charge in a charging device 202 and impairs the photosensitive body, is used. A photosensitive body having high durability is also adopted. Thus, bright pictures having high quality are formed for over a long time.

COPYRIGHT: (C)1990, JPO& Japio

# <sup>®</sup> 日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

#### ⑫ 公 開 特 許 公 報(A) 平2-173663

@Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

平成2年(1990)7月5日 63公開

G 03 G 5/08

105 3 0 3 7381-2H

21/00

7381-2H 6605-2H

未請求 請求項の数 1 (全15頁) 審査請求

60発明の名称

改良された非単結晶シリコン系光受容部材を用いた電子写真装置に よる画像形成方法

頭 昭63-329637 ②特

昭63(1988)12月27日 四出

司 崎 晃 ⑫発 明 者 Ш 俊 光 明 者 狩 谷 ⑫発 達 行 明 者 青 池 ⑫発 俊 幸 個発 明 者 江 原 明 者 野 袞 人 @発 吉 博 和 個発 明 者 大 利 キャノン株式会社 创出 至 人 豊規 弁理士 荻上 倒代 理

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 東京都大田区下丸子3丁目30番2号

東京都大田区下丸子3丁目30番2号

キャノン株式会社内 キャノン株式会社内 キャノン株式会社内

キャノン株式会社内

キャノン株式会社内

東京都大田区下丸子3丁目30番2号

東京都大田区下丸子3丁目30番2号

明 却

1. 発明の名称

改良された非単結晶シリコン系光受容部材を用 いた電子写真装置による画像形成方法

- 2. 特許請求の範囲
  - (1) 電子写真装置による画像形成方法において、 光受容部材として少なくとも非単結晶シリコン 系の材料で構成され光導電性を示す第1の間と、 シリコン原子と炭素原子と周期律表第皿族に属 する原子、及び必要により水素原子及び/又は ハロゲン原子を含み、潜像を保持する機能を有 する第2の層と、シリコン原子と炭素原子、及 び必要により水素原子及び/又はハロゲン原子 を含み顕像を保持する機能を有する第3の層と を基体上に順次積層してなる光受容部材を用い、 帯電時に発生するオゾンを除去するための、ヒ ーターを内蔵した金属酸化物触媒系オゾン除去 フィルターを用いて画像形成を行うことを特徴 とする電子写真装置による面像形成方法。
- 3. 発明の詳細な説明

(発明の属する技術分野)

\*本発明は、非単結晶シリコン系光受容部材を用 いた電子写真装置による画像形成方法に関するも のであって、特に、細線や微小ドットを良好に再 現し、高品質の画像を得ることのできる画像形成 方法に関するものである。

(従来技術の説明)

非単結晶シリコン系光受容部材は表面硬度が高 く、半球体レーザー (770 nm~800 nm) などの長波長光に高い窓度を示し、しかも繰り返 し使用による劣化も殆ど認められないなど、特に、 高速複写機や前記半導体レーザーを用いたLBP (レーザーピームプリンター) 等の電子写真装置 用光受容郎材として評価されて使用されている。 そしてこうした非単結晶シリコン系光受容部材及 びこれを用いた複写装置ならびに画像形成プロセ スは、概略以下のとおりのものである。

第3図は、従来の代表的な光受容部材の模式的 断面図であって、301はAℓ等の導電性支持体、 302は湖電性支持体301からの電荷の注入を

阻止するための電荷注入阻止層、303は少なくとも非単結晶シリコン系の材料で構成され光導電性を示す光導電層、304は光導電層を保護するための表面保護層である。

第4図は、従来の複写機の画像形成プロセスを示す概略図であって、矢印方向に回転する光受容部材 401の周辺にはよく知られているように、主帯電器 402、静電潜像形成部位 403、現像器 404、転写紙給送系 405、転写・分離帯電器 406、クリーナー 407、阅送系 408、除電光 409などが配設されている。

ヒーター423によって加温された光受容部材 401は主帯電器402によって一様に帯電され、 これにハロゲンランプ、蛍光灯等の光源410に より発した光をプラテンガラス411上の原稿 412に照射し、その反射光をミラー系413~ 416、レンズ系417、フィルター418を介 して光受容部材表面上に導き投影されて静電潜像 が形成され、この潜像に現像器404からトナー が供給されてトナー像となる。

度ピーク680nm付近、感度域400~800nm)という利点を有しており、これを電子写真用画像形成装置に用い、通常の文書類の複写を行うような場合においては、文字のつぶれあるいは、細りといった画質の低下もみられず実用上十分な水準を有しているが、近年の印刷なみあるいはそれ以上の高画質の要求に対しては必ずしも十分なものではないのが実質である。

すなわち、100μm程度以下の極細線を再現しようとすると線幅の太りや細りが発生し、例えば□2 mm程度の「驚」の字などでは「□」の部分がつぶれて読みずらかったり、同じく「電」の字の機線が細って見えにくかったりすることがしばしば生じていた。そしてこのレベルでは、出版物刊行の手段として用いるには解像度が不十分であることから、パーツカタログやマニュアル(手引む)等の少量部数の刊行も割高な活版印刷や凸版印刷にたよらざるを得ないというのが実情であった。

特に使い込んだ感光体を高温環境下で使用する

一方、 転写紙通路 4 1 9、 レジストローラ 4 2 2 よりなる転写紙供給系 4 0 5 を通って、光 受容部材方向に供給される転写材 P は、 転写帯電器 4 0 6 と、光受容部材 4 0 1 の間隙において、 背面からトナーとは反対極性の電界を与えられ、 これによって、光受容部材表面のトナー像は転写材 P に転移する。

分別された転写材 P は、転写紙搬送系 4 0 8 を 通って定着装置 (図示せず) に至って、トナー像 は定着されて装置外に排出される。

尚、転写部位において、転写に寄与せず光受容部材表面に残る残留トナーはクリーナー407に至り、クリーニングブレード421によってクリーニングされる。

上記クリーニングにより更新された光受容部材 表面はさらに除電光源 4 0 9 から除電路光を与え られて再び同様のサイクルに供せられる。

ところで、上述のような画像形成プロセスにおいて用いられる非単結晶シリコン系光受容部材は、 前述のとおり長波長光にも高い感度を有する(感

場合などには、こうした現象が顕著にあらわれ、その対応として非単結晶シリコン系光受容部材をヒーターにより加熱するなどによりその再現性を確保しているのが実情であった。しかし、このような方法によっても電子写真用画像形成装置への通常が断たれていた直後などにおいてはヒーターによる除湿効果があらわれにくく、より安定で良好な画質の確保が求められていた。

また前述のような画像形成プロセスにおいて、 光受容部材に感光性を付与する帯電工程において はコロナ帯電を用いることが主流であり、帯電と 同時に相当量のオゾンないしオゾン生成物(窒素 酸化物等)を発生する。その発生量は帯電器に供 給される電流量に比例し、正帯電に比べ負帯電の 方が一般的に5~10倍量のオゾンを発生する。 オゾンは人体、特に呼吸器等に有容の手段 より活性皮フィルターによる吸着・分解等の手段 を用いて排気中のオゾン濃度が0.1ppm以 を用いて排気中のオゾン濃度が0.1ppm以 を用いてが なるよう処理していた。しかし、こうした電子写 真装置の むない、狭い部屋におかれたり、 個人用途が増えるにしたがって、より一層の排出オゾン量の低減が求められている。

又、電子写真用画像形成装置内部に発生したオ ゾン及び/又は該オゾンが周辺の空気成分と反応 して生じたオゾン生成物は感光体表面に吸着し、 発光体表面を化学反応によって変質させたり、感 光体との間に電子的な相互作用を及ぼし、感光体 の電気的特性を変化させるというような蜂事を生 じる場合があった。そして特に複写複数の多い使 い込んだ感光体を高湿環境下で使用する場合にお いては、このことが解像度低下の大きな要因とな ることが少なくなかった。

又、更に前記オゾン処理フィルターについては、 従来からその耐久性とオゾン除去効率が十分では ないことが指摘されていた。まず耐久性について は、従来、主に活性炭をダンボール紙等に担持さ せて、吸着、および炭素による週元分解によって オゾンを除去していたため、約1年程使用してい ると、前配の吸着力が弱まり、そのオゾン除去効 率は署しく低下するため、定期的交換を必要とし

のできる画像形成方法を提供することを目的としている。

さらに本発明は、どのような環境下においても 安定で良好な鮮鋭度を有した画像を得ると同時に、 排出オゾン量を低減できる画像形成方法を提供す ることを目的としている。

#### (発明の構成・効果)

ていた.

また、オゾン除去効率においても吸着による除去が主流であるため、その効率は低く、従来からオゾンが25℃以上になると自己分解をはじめることから、複写機等、電子写真装置内のモーターやランプ等から発生する然により分解する分も含めてようやく0.1.ppm以下の排出オゾン量にするのが開界であった。

これらの欠点を捕うために、処理媒体として従来の活性関から、調(Cu)、マンガン(Mn)系の酸化物触媒に変えることが好ましいが、触媒自体が高価である上に触媒はそのオゾン分解活性が温度に大きく依存するため、朝一番での使用等電子写真装置が冷えていて、しかるに、排気温度が低い場合にはオゾン処理効率を有する触媒の利点を十分に生かしきれていなかった。

#### (発明の目的)

本発明は、上述、従来技術の欠点を克服すべく 成されたものであって、良好な画像品質を得る事

本発明者らは、試行錯誤を繰り返しながら、鋭意検討を重ねていった結果、上述のような特定の構成による画像形成方法、すなわち、光受容部材及び付帯環境安定化装置であるオゾン除去フィルターに極めて限定されたものどおしを組み合わせて画像形成を行う方法によって、はじめて前記本発明の目的が達成されることを見いだすに至った。

そしてこのような特定の構成に基づく画像形成 方法を用いることによって、電子写真用画像形成 装置周辺のオゾン濃度を抑制しながら、良好な鮮 鋭度の被写画像が得られ、従来以上に安定した高 画質の複写画像を得ることができる。

上記のような特段の効果は、後述する一連の実験から明らかとなったものであって、その理由は現時点では必ずしも明らかであるとはいえないが、光受容部材において潜像保持層を顕像保持層下に設けることより、環境に影響されることなく良好な潜像が得られること、及び前述のとおりの特定されたオゾン除去フィルターを用いてオゾン除去することによって、顕像保持層の変質を防ぎ、潜

像を現像剤間に良好な静電気力が働きやすくなったことの両者が相乗的に作用した結果、得られるのではないかと推察される。

また更に、本発明の方法によって高西質が得られる理由は、単に本発明に用いるオゾン除去フィルターによりオゾン及びオゾン生成物が効率的に除去され、ために光受容部材の特性が十分に発揮されるというだけにとどまらず、従来のオゾン除去フィルターを用いる場合とは別の化学的作用が関与することによって、本発明に用いる光受容部材との間に特別の相互作用を及ぼすことによってもたらされるものであると考えられる。

更に、従来高価で、低温時のオゾン除去性能に 劣るため、あまり用いられていなかった金属酸化 物触媒系のオゾン除去フィルターを、低廉な金属 ハニカム材に樹脂膜を下塗りし、樹脂結婚前に分 散した金属酸化物触媒をディッピング塗布するの みの低コスト製法で、大巾なコストダウンを図る とともに、然伝導性に富む金属ハニカム担持体を 加然ヒーターで加熱することにより通過雰囲気が

ましい一実施服様を示すものである。図において 105は、遅電性支持体101と光導電層102 の間に必要に応じて設けられ、遅電性支持体 101からの電荷の往入を阻止するための電荷往 入阻止層を示している。

光導電層 1 0 2 は、非単結晶シリコンを母体とし、必要により水素原子及び/又はハロゲン原子を含有し、更には、必要に応じて炭素原子、ゲルマニウム原子、スズ原子、周期律表第四族に属する原子(以後「第四族原子」と略記する。)、周

低温であるにもかかわらず、触媒活性を向上させ 除去率を大巾に高めたことは、上述の効果を出す 上で特段の役割を果たしているものと考える。

以下、本発明を図画を用いて具体的に説明する。 光受容部材

本発明に用いられる代表的な光受容部材の模式的断面図を第1図に示す。第1図(a) は本発明に用いられる光受容部材の最も基本的な構成を示すものである。図において、101はA8等のでは支持体を示している。102は少なくともも単結晶シリコン系の材料で構成され光源は全をでは、まず光速ででは、カオカーを表現では、103はシリコン原子と周期律表がして、アでから、104はシリコン原子と皮素原子と別でである。104はシリコン原子と皮素原子とのでは、カオ原子及び/又は、ロゲン原子をひび、み間像を保持する機能を有する関係保持層を示している。

第1図(1)は本発明に用いられる光受容部材の好

期律表第 V 族に属する原子(以後「第 V 族原子」と略記する。)、及び周期律表第 VI 族に属する原子(以後「第 VI 族原子」と略記する。)のうちの少なくとも一種を含有してもよい。

光球電 0102に含有される水素原子及び/又はハロゲン原子の含有量は、0.1~40原子%とされるのが望ましい。

又、第四族原子を含有する場合、その含有量は 潜像保持層103の第四族原子の含有量の5分の 1以下とされるのが望ましい。

光源電暦 1 0 2 の暦厚は、1~1 0 0 μmとされるのが望ましい。

潜像保持層103は、シリコン原子と炭素原子と第四族原子及び必要により水素原子及び/又は ハロゲン原子を含有し、更には、必要に応じて ゲルマニウム原子、スズ原子、第 V 族原子及び第 VI 族原子のうちの少なくとも一種を含有してもよい。

潜像保持層 1 0 3 に含有される炭素原子の含有 量は、1~9 0 原子%とされるのが望ましく、第 □族原子の含有量は 1 ~ 5 × 1 0 ° 原子 p p m とされるのが望ましく、水素原子及び/又はハロゲン原子の含有量は 0.1~ 7 0 原子 p p m とされるのが望ましい。

潜像保持層 1 0 3 の層厚は、 3 × 1 0 - 3 ~ 3 0 μm とされるのが望ましい。

顕像保持暦104は、シリコン原子と炭素原子及び必要により水素原子及び/又はハロゲン原子を含有し、更には、必要に応じてゲルマニウム原子、スズ原子、第□族原子、第Ⅴ族原子及び第Ⅵ 族原子のうちの少なくとも一種を含有してもよい。

類像保持層104に含有される炭素原子の含有量は1~90原子%とされるのが選ましく、さらには、潜像保持層103の炭素原子の含有量より多いのが好ましい。

水素原子及び/又はハロゲン原子の含有量は 0.1~70原子ppmとされるのが望ましい。又、 第四族原子を含有する場合、その含有量は潜像保 持層103の第四族原子の含有量の10分の1以 下とされるのが望ましい。

in (インジウム), T & (タリウム) 等があり、特にB, A & , G a が好適である。第 V 族原子としては、具体的には、N (窒素), P (時), A s (砒素), S b (アンチモン), B i (ピスマス) 等があり、特にN. P. A s が好適である。第 V 族原子としては、具体的には、O (酸素), S (硫黄), S e (セレン), T e (テルル), P o (ポロニウム) 等があり、特にO, S, S e が好適である。

本発明に用いられる光受容部材は、真空堆積膜形成法によって、所望特性が得られるように適宜成膜パラメータの数値条件を設定して作成される。前記真空堆積膜形成法としては、具体的には、たとえばグロー放電法(低周波プラズマCVD、高周波プラズマCVDまたはマイクロ波ブラズマCVDまるいは直流放電プラズマCVD等)、BCRープラズマCVD法、スペッタリング法、真空落者法、イオンプレーティング法、光CVD法、材料の原料がスを分解することにより生成される活性種(A)

顕像保持層 1 0 4 の層厚は 3 × 1 0 - 3 ~ 3 0 μ m とされるのが望ましい。

必要に応じて設ける電荷注入阻止層 1 0 5 は、 非単結晶シリコンを母材とし、必要により水素原 子及び/又はハロゲン原子を含有し、更に炭素原 子、第Ⅲ族原子、第 V 族原子及び第 VI 族原子のう ちの少なくとも一種を含有する。

位荷注入阻止層 1 0 5 の層厚は、 3 × 1 0 - \*~ 1 5 μ m とされるのが望ましい。

必要に応じて設ける、長波長光吸収暦106は、 非単結晶シリコンを母材とし、必要により水素原 子及び/又はハロゲン原子を含有し、更にゲルマ ニウム原子及び/又はスズ原子を含有する。また 必要に応じて、炭素原子、第四族原子、第V族原 子及び第Ⅵ族原子のうちの少なくとも一種を含有 してもよい。

- 長波長光吸収層 1 0 6 の層厚は、5 × 1 0 - <sup>1</sup> ~ 2 5 μ m とされるのが望ましい。

前記第四族原子としては、具体的には、B(硼 素)、A&(アルミニウム)、Ga(ガリウム)。

と、該活性種(A)と化学的相互作用をする成膜 用の化学物質より生成される活性種(B)とを、 各々別々に堆積膜を形成するための成膜空間内に 導入し、これらを化学反応させることによって材 料を形成する方法(以後「HRCVD法」と略記 する。)、材料の原料ガスと、核原料ガスに酸化 作用をする性質を有するハロゲン系の酸化ガスを 各々別々に堆積膜を形成するための成膜区間内に 導入し、これらを化学反応させることによって材 料を形成する方法(以後「POCVD法」と略記 する。) 等の方法が適宜選択使用できる。これら の真空堆積膜形成法は、製造条件、設備資本投資 下の負荷程度、製造規模、作成される光受容部材 に所望される特性等の要因によって適宜選択され て採用されるが、所領の特性を有する光受容部材 を製造するに当たっての条件の制御が比較的容易 に行い得ることからして、グロー放電法、スパッ タリング法、イオンプレーティング法、HRCV D法、FOCVD法が好適である。そして、これ らの方法を同一装置系内で併用して形成してもよ

L1\_

第5図に本発明に用いる光受容部材の形成を行う際の代表的な堆積膜形成装置である高周波(以下、「RF」と略記する。)プラズマCVD装置の一例を示す。

図中の571~577のガスボンベには、本発明の光受容部材を形成するための原料ガス、例えば各々SiH。、Hェ、CH。、PH。、BェH。、NO、Ar等が密封されており、あらかじめガスボンベ571~577を取り付ける際に、各々のガスを、パルブ551~557から渡入バルブ531~537のガス配質内に導入してある。

図中505は支持体、506は支持体ホルダー であり、514は支持体505を加熱するための 加熱ヒーターである。

まず、例えば衷面に旋盤を用いて鏡面加工を施 した支持体505を支持体ホルダー506に挿入 し、成膜炉501の上蓋507を開けて、成膜炉 501内の加熱ヒーター514に支持体ホルダー 506を挿入する。

527で調整する。成膜炉501内の圧力は、所望の圧力となるように真空計517を見ながら不図示の真空排気装置の排気速度を調整する。その後、不図示の温度コントローラーを作動させて、支持体505を加熱ヒーター514により加熱し、支持体505が所望の温度に加熱されたところで、流出パルブ577および補助パルブ518を閉じて、成膜炉501内へのガス流入を止める。

次に、各々の層を形成するのに必要な原料ガスの流出バルブ541~547と補助バルブ518を徐々に開いて、原料ガスを導入管508のガス放出孔509を通じて成股炉501内に流量となる。この時、各原料ガスの流量が所望の流量となるように各々のマスフローコントローラー521 へ52で調整する。成腹炉501内の圧力となるように真空計517を見ながら不図示の真空排気装置の俳気速度を調整する。その後、不図示のRF電源の電力を所望の電力に成腹炉501内にRF電力を源入し、RFグロー放

次にガスボンベ571~577のバルブ551 ~557、流入バルブ531~537、成 膜炉501のリークバルブ515が閉じられていることを確認し、また、流入バルブ541~547、 補助バルブ518が開かれていることを確認してまずメインバルブ516を開いて不図示の真空ポンプにより成 膜炉501及びガス配管内を排気する。

その後、ガスボンベ571~577より各々のガスを、バルブ551~557を開けて導入し、 圧力調整器561~567により各ガス圧力を所 望の圧力に調整する。

次に流入バルブ531~537を徐々に開けて、 以上の各ガスをマスフローコントローラー521 ~527内に導入する。

次に、流出バルブ 5 4 7 および補助バルブ 5 1 8 を徐々に聞いてAr ガスをガス導入管 5 0 8 のガス放出孔 5 0 9 を通じて成膜炉 5 0 1 内に流入させる。この時、Ar ガス流量が所望の流量となるようにマスフローコントローラー

電を生起させ、支持体505上又はすでに成限した層上に所望の層の形成を開始し、所望の層厚を形成したところでRFグロー放電を止め、また、流出バルブ541~547および補助バルブ518を閉じて、成限炉501内へのガス流入を止め、層の形成を終える。

それぞれの層を形成する際に必要なガス以外の 流出バルブは完全に閉じられていることは云うま でもなく、また、それぞれのガスが成膜炉501 内、流出バルブ541~547から成膜炉501 に至る配管内に残留することを避けるために、 流出バルブ541~547を閉じ、補助バルブ 518を開き、さらにメインバルブを全開にして 系内を一旦高真空に排気する操作を必要に応じて 行う。

また、必要に応じて、層形成を行っている間に 層形成の均一化を図るため、支持体 5 0 5 および 支持体ホルダー 5 0 6 を、不図示の、駆動装置に よって所望される速度で回転させる。

**西像形成方法** 

本発明に用いられる世子写真用画像形成装置の一例である模式的断面図を第2図に示す。第2図において、201は本発明に用いる光受容部材、202は主帯電器、203は静電潜像形成部位、204は現像器、205は転写紙給送系、206は転写・分離帯電器、207はクリーナー、208は転写紙搬送系、209は除電光線、210はハロゲンランブ・蛍光灯等の光源、211はブラテンガラス、212は原稿、213~216はミラー系、217はレンズ系、218はフィルター、219は転写紙通路、221はクリーニングブレード、222はレジストローラ、233はヒーターを内蔵する金属酸化物触媒系オンとに

である.

7.3

第7~9回に本発明で用いられるオゾン除去フィルターの好ましい一例を示す。

第7図は、オゾン除去フィルターにリボンヒーター72を巻きつけ、金属ハニカム担持体からなるオゾンフィルター71を加熱させる構成をとっ

は、閉口率 7 5 %、厚さ 1 5 mm のフィルターとして計算すると、圧力損失はそれぞれ 3.5 mm A q . 1.8 mm A q 程度となる。

第9図は、上述のオゾン除去フィルターの詳細な部分図である。92は厚み25μのアルミシートを交互に接着したものでハニカム構造を形成する母材となるところのアルミシートである。93は金属酸化物触媒が振動や熱ひずみで剝離することを防止するための樹脂の下塗り層である。用いられる樹脂は特定されるものではないが、耐熱性

たもので、 7 0 mm 角の膜厚 2 5 μのアルミシート からなるアルミハニカムのまわりに 1 2 0 Wのリ ボンヒータを巻きつけオゾン除去フィルターを加 然する構造をとっている。

上記のようなハニカム構造からなるオゾン除去 フィルターは、金属酸化物触媒塑工後においても 空気抵抗をきわめて低く抑えることができる。例 えば厚さ15 💷、セルサイズ(正六角形に完全展 張した時の外接円の直径に相当) 3 mm で、1/3 圧縮(正六角形の向い合う2辺を、その間隔を 1/3に圧縮したもの)のアルミハニカムを、触 媒を分散した樹脂液の中に浸し、これをハニカム 間口方向にゆっくり引き上げ炉工したものでは、 閉口率が約15%で、オゾン除去フィルター1立 方センチメートルあたりの処理気体の接触面積が 20cd程度のオゾン除去フィルターが得られる。 そして、この場合の圧力損失は2m/sec の流速 に対して 1.5 m A q 程度と良好な値を示す。これ に対し従来の抵製のオゾン除去フィルターあるい はセラミック製のオゾン除去フィルターの場合に

に富み、アルミニウムとの密着性が良く、金属酸化物触媒層 9 4 の結着樹脂との相溶性の良いものが好ましい。例えばアクリル樹脂等が好ましいものとしてあげられる。

9 4 は金属酸化物触媒層である。 該層を形成する金属酸化物触媒としては、銅(Cu)、マンガン (Mn)、チタン (Ti)、シリコン (Si)等の酸化物が使用できる。これらの金属酸化物触媒はアクリル樹脂などの結着樹脂中に分散されて、金属酸化物触媒層が形成される。

このようにして構成されたオゾン除去フィルターは室温から200 で程度までの温度範囲で触媒活性が保たれ、使用可能だが、熱効率あるいはやけど等の安全性への配慮から40で~100での範囲に設定するのが望ましい。

帯電ワイヤー近傍で発生したオゾン(O。)は 上述のような構成を有するオゾン除去フィルター を通過する際に、加熱されることによって触媒活 性が高められた金属酸化物触媒と接触し、その触 媒作用によって分解され、酸素(O。)となって 無害化される.

本発明の電子写真面像形成方法は、前述の構成 の光受容部材を用い、第2図のような構成の装置 により、以下のようにして行われる。

まず、光受容部材201を矢印方向に回転させ、接光受容部材上に、主帯電器202によって一様なコロナ帯電を行い、これに光源210により発した光をブラテンガラス211上の原稿212に照射し、その反射光をミラー系213~216、レンズ系217、フィルター218を介して光受容部材表面上に導き、投影させて静電沿して光受容部材表面上に現像器204からトナー像を形成し、この潜像に現像器204からトナーで使を形成してトナー像を形成する。前記コロナーではれ、ヒーターで加熱されたオゾン除去フィルター223に吸着され、化学反応により酸素に変化して脱離する。

一方転写紙通路 2 1 9、 レジストローラ 2 2 2 よりなる転写紙供給系 2 0 5 を通って、光受容部 材方向に供給される転写材 P は転写帯電器 2 0 6

CuO: · MnO: 触媒70部を分散させたものを 用いて第7図のような構成で口50m、厚さ10 am のサイズのオゾン除去フィルターを作製した (実験例1)。同時にオゾン除去材料として活性 炭を用い、これを上記第7図と同様の形状及びサ ィズとなるように成形し、第7図と同様にヒータ - を巻いたものを用意した(比較実験例1)。次 に市販のオゾン発生器によりオゾンを発生させ、 これを風速 3 m / sec 及び 4.5 m / sec の流速で 前記2種類のオゾン除去フィルターに流入させた。 そして前記ヒーターによりオゾン除去フィルター の温度を種々に変化させながらそれぞれのオゾン 除去フィルターの入口と出口でのオゾン量をエバ ラ実製機製BG-2001装置により測定し、そ の比を求めることによりオゾン除去率を計算した。 精果を第6図に示す。第6図からあきらかなよ うに活性炭を用いたオゾン除去フィルターでは 3 m / sec という比較的遅い風速でも高々 6 8 % 程度のオゾン除去率であるのに対し、金属触媒系 のものにおいては、50℃以上の温度に設定した

と光受容部材 2 0 1 の間酸において、背面から、 トナーとは反対極性の電界を与えられ、これによって、光受容部材表面のトナー像は、転写材 P に 転移する。

分離された転写材 P は、転写紙機送系 2 0 8 を とおって定着装置(図示せず)に至って、トナー 像は定着され、転写材 P は装置外に排出される。

尚、転写即位において、転写に寄与せず光受容部材表面に残る残留トナーは、クリーナー207に至り、クリーニングブレード221によってクリーニングされる。

上記クリーニングにより更新された光受容部材 表面はさらに除電光源 2 0 9 から除電路光を与え られて再び同様のサイクルに供せられる。

以下、実験例により本発明の効果をさらに詳し く説明する。

<実験例1及び比較実験例1>

担持体として20μm厚、セルサイズ2.5 m、1/2圧縮のアルミニウムハニカム、金属酸化物 触媒層としてアクリル樹脂結着剤30部中に

場合90%程度のオゾンが除去できることがわかった。また風速を4.5 m/sec に増加させても、50 で以上の温度に設定すれば、70%を越えるオゾン除去効果があることがわかった。(尚、活性関を用いた風速4.5 m/sec のオゾン除去率は、60%以下の値であったため図示しなかった。)
< 事験例2>

金属酸化物触媒としてTiO: 触媒及びSiO: 触媒を用いた以外は実験例1と全く同様にして、オゾン除去率の検討実験を行ったところ、実験例1と同様風速3m/sec、50で以上の温度という条件において、それぞれ85~95%程度の高いオゾン除去率を示すことがわかった。

#### <実験例3及び比較実験例2>

第5図に示すRFプラズマCVD装置を用い、 既述の作製法に従って、直径108mか、長さ358m、厚さ5mのアルミニウムシリンダー上 に第1数に示す作製条件のもとに第1図(0)のような本発明に用いる層構成の光受容部材(感光体サンプルA)を、又第2表に示す作製条件のもとに 第3図のような従来の層構成の光受容部材 (感光体サンプルB) を、それぞれ作製した。

一方、オゾン除去フィルターとして第3表に示す2種類の構成のもの(フィルターサンプルa.b)を用意し、これを第2図の223のように2台の同じ電子写真用画像形成装置内にそれぞれ設置した。

そして、上記2種類の感光体サンブルを上記2台の電子写真用画像形成装置にかわるがわる設置して、既述の手順に従って画像形成を行いい画像評価を行った。画像評価の方法としては、テス用い、目視で画質の良し悪しを判断する方法で行った。評価画像としては、上記2種類の感光体サンブル及別期画像と、A-4を1万枚複写後、前記で、での環境条件で5時間放置した後に再びの環境条件で5時間放置したときの画像の2種類を選択して評価した。

これらの結果を第4まに示す。第4まからわかる通り、初期画像においては、どの組み合わせにおいても非常に優れた画像が得られるが、放置後の画像においては明確な登が生じ、本発明の画像形成方法すなわち感光体サンプルAとフィルターサンプルaとを組み合わせた画像形成方法のみが、初期画像と何ら変わることのない良好な画質を維持できるものであることがわかった。これらのことから、第1図のような特定の構成を有する光受容部材と、金属酸化物触媒系オゾンフィルターとを併用する本発明の画像形成方法を用いることにより、高温高温下の装置始動時1回目という極めて奇な画像形成条件下においても、極めて良好な画像を形成できることが明らかとなった。

第 1 故(恐光体サンプルA)

間の名称	ガス浴屋 (sccm)	放電電力 (H)	内压(Torr)	支持体温度(で)
不等因止用	SiH, 100 H <sub>2</sub> PH <sub>3</sub> /SiH, 500	150	0.5	250
世份	SiH, 300 Hz 500 BrH,/SiH, 0.1	≥ 200	0.5	250
型 型 型 型 型	SiH. 100 CH. 100 B.H./SiH. 500	300	0.3	. 250
顯像保持層	SiH, 100 CH, 500	100	0.5	250

1 2 政(邸光体サンブルB)

層の名称	ガス強昏 (sccm)	scc#)	放電電力(H)	内压(Torr)	支持体温度 (で)
下部阻止用	SiH.  Br PHs/SiH.	100 500 500 ppm	150	0.5	250
· 米	SiH4 Hr BrH4/SiH4	300 500 0.1 ppm	200	0.5	250
妆面保護品	SiH. CH. BrH./SiH.	100 500 500 ppm	100	0.5	250

	フィルターサンブルb	設ポールNAS-26 スーパーNAP-6040	西林	部供贷	同左
嵌		e		**	
	フィルターサンブルョ	原:30μm ズ:4m 串:1/4		CuOz・MnOz 陸媒	
m	7	3 0	0 11 0	0.	
無	+	板 厚:30μ セルサイズ: 4mm 圧 稲 率: 1/4	長さ:300m 幅 : 30m 厚さ: 15m	Σ	
1	5 &	サ 窟	ო 		ຍ
	+	数・日	長幅厚さる	0 10	5 0 t
	•`	## → ET			
		#	寸法	# #	祖
		#2	フィルター寸法	オゾン除去材料	フィルター温度
		盟	7.	*	7.

#K\$	女 路 後 画 条	切別画像と何ら変わることのない 良好な画質であった。	画像の一部視で十分に	のボケが年じており、実用題のある画質であった。	コピー画像の各所に明らかなポケが生じており、見苦しいものであった。		
4	ave.		7 5				
	继		後.				
<del>188</del>	掴		れったた				
İ	<b>E</b>		ので飲め		İ		
.	磊	解な後面を対					
		フィルター サンプル a	フィルケーサンプル	フィルター サンプル a	フィルター サンプル D		
Į		感光体サン	754	燈光体サン	<i>γ</i> ⊀ ∞		

#### <比較実験例3>

フィルターサンプルとして前記実験例3におけるフィルターサンプルもの活性良量及びオゾン除去フィルターの体積を増加させ、前記実験例3のフィルターサンプルaと同じオゾン除去効率としたものを用い、感光体サンプルとして前記実験例3の窓光体サンプルAを用いた以外は実験例3と全く同様にして画像評価を行った。その結果、初期画像においては実験例3の場合と同じないの良好な画質のものが得られたが、放置後のテストにおいては画像上に微細なポケが観察され、実験例3の画像と比較すると、劣る結果となった。

以上の実験から明らかなように、本発明の方法を用いることによる効果は、単に本発明に用いるオゾン除去フィルターによりオゾン及びオゾン生成物が効率的に除去され、ために感光体の特性が十分に発揮されるというだけにとどまらず、従来のオゾン除去フィルターを用いる場合とは別の何らかの機構が関与することによって、本

発明に用いる感光体との間に特別の相互作用を 及ぼす結果もたらされるものであることがわかっ た。

#### (実施例)

以下、本発明を実施例に基づいて説明するが、 本発明は、これらの実施例により何ら制限される ものではない。

#### 実施例1

実験例3に示した方法で作成した光受容部材を、キャノン製造写機NP-7550を実験用に改造した電子写真用画像形成装置に設置し、実験例3で用いられたフィルターサンブルaと同じオゾン除去フィルターをヒーターにより加温し、50でに制御した。画像評価として、キャノン製チェックシートNA-7を用い、形成された画像の画質評価を目視により判定した。

通常の原境下(室温 2 3 ℃、湿度 6 0 %)で函 像形成評価を行った結果、チェックシート上にむ かれてある 2 mm 角程度の「驚」及び「電」の字の 再現において、「驚」の字においては「口」の部 分のつぶれもほとんどなく、又「電」の字におい ては、雨冠の中の横線の瓜なりもほとんどなく、 白と黒の境界のはっきりした良好な画像が得られ た。また画像全体を見ても、温度むら、かぶり等 もなく、非常に良好な画像であった。また写真を 評価用画像として選び、画像評価を行ったところ、 ハーフトーンも十分に再現し、諮詢性も十分に優 れていることが判明した。

次に、この電子写真用画像形成装置で連続して 西像を形成し、50万枚の耐久検査を行った。そ の耐久後キャノン製チェックシートNA-1及び 写真による解像度、諮詢性の評価を行った。その 結果、50万枚の耐久後にもかかわらず、画像形 成装置始動初期の画像に比べて目視でほとんど劣 化は見られなかった。

### 実施例 2

3

第5 皮に示す条件で作成した第1図のに示され る循構成の光受容部材を、実施例1と同様な電子 写真用画像形成装置に設置し、実施例1と同様の 評価を行った。その結果、キヤノン製チェックシ

-トNA-7、写真のいずれについても実施例1 と同様の良好な画像再現性が得られ、解像度、譜 調性が優れていることが判明した。

更に、実施例1と同様に50万枚の耐久後に行 ったキャノン製チャートNA-7及び写真による 西像評価では、いずれもほとんど劣化はなく、解 像度、諮詢性とも優れており、高函質を維持して いることが判明した。

#### 支持体温度 2 22 22 200 王(forr) Æ € まわ 2 200 8 8 Ħ ad d å ğ ガス流量(sccm) 100 500 500 300 500 0.1 90 ee 8 8 SiH. Hr B.H./SiH.

4

Ħ 慧

\*

Si H.

像保持图

Si H.

像保特团

Br PBs/Sil

野田小

の名称

#### (発明の効果の概要)

光受容部材として、特定の構成を有する非単結 晶シリコン系の材料を用いて電子写真による画像 形成を行い、発生したオゾンを加温された金属酸 化物触媒系オゾン除去フィルターを介して分解排 除する本発明の画像形成方法によれば、鮮鋭度の 高い優れた品質の複写画像を環境に左右されるこ となく安定的に得ることができるとともに、ユー ザーに対し排出オゾン濃度の低い良好な使用環境 を提供することが可能となる。

### 4. 図面の簡単な説明

第1図は木発明に用いる光受容部材の層構成を 示す図である.

第2図は本発明に用いる電子写真面像形成装置 の模式的断面図である。

第3図は従来の光受容部材の雁構成を示す図で

第4回及び第6図は従来の電子写真画像形成装 置の模式的断面図である。

第5図は光受容部材を製造する装置の模式的断

\*\* 9C 面図である.

第6図は温度変化によるオゾン除去率の測定結 果を衷した図である。

第1図はオゾン除去フィルターの構成図である。

第8図はハニカム配向面を変えて積層したオゾ

ン除去フィルターの構成図を示す。

第9図はオゾン除去フィルターの詳細な部分図 を示す。

第1図において、

101… 汲電性支持体、102…光源電層、

103…潜像保持圈、104…顕像保持層、

105…電荷往入阻止層、

106…县波县光吸収層。

第2図において、

2 0 1 … 光 受容部材、 2 0 2 … 主带電器、

203…静電潜像形成部位、204…現像器、

205… 妘写纸拾送系、

206…転写・分離帯電器、207…クリーナー、

208… 転写紙搬送系、209… 除電光源、

210…光源、211…プラテンガラス、

2 1 2 …原稿、2 1 3 ~ 2 1 6 … ミラー系、

211…レンズ系、218…フィルター、

2 1 9 … 転写紙通路、

221…クリーニングブレード、

222…レジストローラ、

223…ヒーターで加熱されたオゾン除去フィル

9-.

第3図において、

301… 邵電性支持体、302 … 電荷注入阻止層、

303…光導電層、304…表面保護層。

第4図において、

401…光受容郎材、402…主带電器、

403…静電潜像形成部位、404…現像器、

405… 転写紙給送系、

406…転写・分離帯電器、407…クリーナー、

411…プラテンガラス、412…原稿、

413~416…ミラー系、417…レンズ系、

418…フィルター、419…転写紙通路、

421…クリーニングプレード、

422…レジストローラ、

423 ... ドラムヒーター。

第5図において、

5 0 0 ··· R F プラズマ C V D 装置、

501…成股炉、505…支持体、

5 0 6 … 支持体ホルダー、 5 0 8 … ガス導入管、

509…ガス放出孔、

5 1 2 … 髙周波マッチングボックス、

5 1 4 …加热ヒーター、 5 1 5 …リークパルプ、

5 1 6 …メインパルプ、 5 1 7 … 真空計、

518…補助パルブ、

521~527…マスフローコントローラー、

531~537…ガス流入パルプ、

5 4 1 ~ 5 4 7 … ガス流出パルプ、

551~557…原料ガスポンベのパルブ、

5 6 1 ~ 5 6 7 … 圧力調整器、

571~577…原料ガスポンベ。

第6図において、

601…光受容部材、602…主带電器、

603…静電潜像形成部位、604…現像器、

605…妘写纸拾送茶、606…妘写·分雕带電器、

607…クリーナー、608…搬送系、

609…除電光、610…光源、

6 1 1 … プラテンガラス、 6 1 2 … 原稿、

613~616…ミラー系、617…レンズ系、

618…フィルター、619…転写紙通路、

621…クリーニングブレード、

622…レジストローラ。

第7図において、

71…オゾン除去フィルター、

72…リボンヒーター。

第8図において、

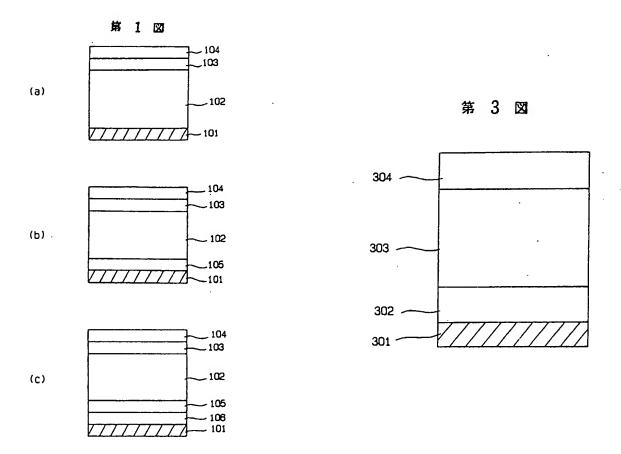
81.82…金属ハニカム担持体。

第9図において、

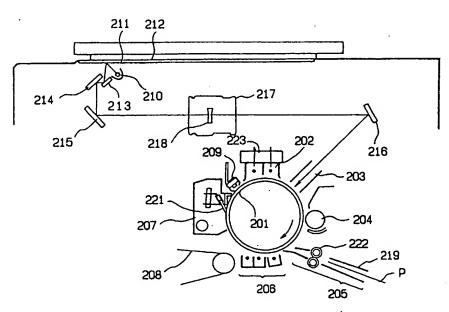
92…アルミシート、93…樹脂、

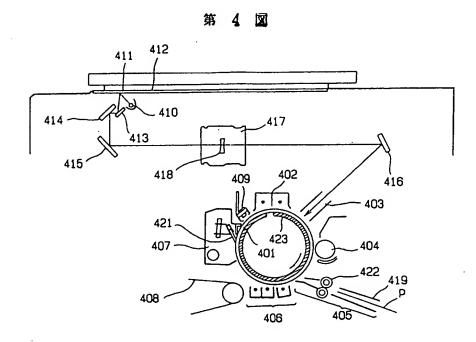
9 4 … 金属酸化物触媒质。

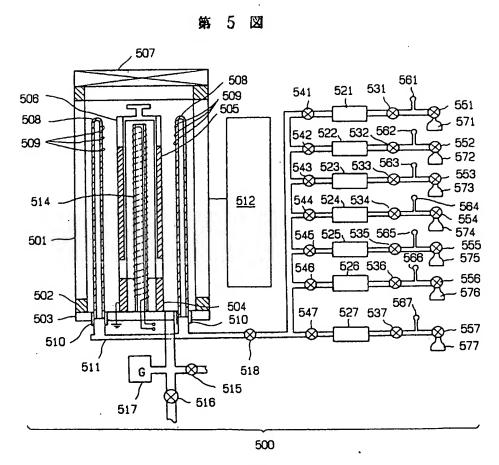




第 2 図







-726-5/25/05, EAST Version: 2.0.1.4

